

Anticorrosivo Epoxico H.B

CERTIFICACIONES



RENDIMIENTO
TEÓRICO



8,0 m²/l a 100 y
5 m²/l a 160 μm



SECADO

Tacto: 2 h a 20 °C y
15 min a 50 °C
Intervalo para repintado:
mínimo 12 h a 20 °C y 90 min a 50 °C
máximo 48 h a 20 °C y 12 h a 50 °C

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

DILUCIÓN



AIRLESS SPRAY



SOPLETE



BROCHA



RODILLO

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento anticorrosivo epóxi-poliamida de altos sólidos

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Producto anticorrosivo respetuoso del medio ambiente, pues no contiene metales contaminantes como plomo y cromo.
- Especial para aplicar espesores altos en una capa.
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Buena resistencia a productos químicos y agua poluida.
- Recomendado para inmersión continua en agua y exposición atmosférica.
- Muy buena adherencia al acero.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Recomendado para aplicación de sustratos con temperaturas hasta 50 °C.
- Excelente compatibilidad con productos de acabado como: alquídicos, acrílicos, vinílicos, epóxicos y poliuretánicos.
- Excelente base para acabados con: Esmalte Epóxico H.B. (F-56), acabado Epoxi Amina H.B. (F-65) o Esmalte Epóxico (F-54).
- Protección de estructuras y maquinarias de hierro en general.

COLORES Y BRILLO

Rojo oxido - satinado

INFORMACIÓN BÁSICA

Densidad de la mezcla
Contenido de sólidos
Espesor recomendado
Rendimiento teórico
Secado al tacto
Intervalo para repintado

Aproximadamente 1,47 g/ml
Aproximadamente 80 % en volumen
100 - 160 μm película seca
8,0 m²/l a 100 - 5 m²/l a 160 μm
2 h a 20 °C y 15 minutos a 50 °C
mínimo 12 horas a 20 °C y 90 minutos a 50 °C
máximo 48 horas a 20 °C y 12 horas a 50 °C

Curado total
Estabilidad del envase

7 días a 20 °C y 2 días a 50 °C
4 años

**CONDICIONES
DE SUBSTRATO Y
TEMPERATURAS**

- para inmersión en agua

- acero, chorro abrasivo según SSPC-SP5 (metal blanco)

- para exposición atmosférica

- acero, chorro abrasivo según SSPC-SP5 (metal blanco), SSPC-SP10 (metal casi blanco), mínimamente SSPC-SP6 (comercial)
- temperatura mínima de sustrato = 8 °C y 3 °C sobre el punto de rocío
- temperatura máxima de sustrato = 50 °C

MODO DE EMPLEO

Mezclar en la proporción (volumen)

2,8 partes de componente A (533.312)

1 parte de componente B (590.092)

Tiempo de inducción 15 minutos
Tiempo de vida de la mezcla (20°C) 4 horas

AIRLESS SPRAY

Thinner recomendado Thinner Epoxi 4044
Volúmen de thinner 0 - 10 %

**SOPLETE
CONVENCIONAL**

Thinner recomendado Thinner Epoxi 4044
Volúmen de thinner 25 - 40 % depende del espesor requerido y condiciones de aplicación

BROCHA / RODILLO

Thinner recomendado Thinner Epoxi 4044
Volúmen de thinner 15 - 30 % depende del espesor requerido y condiciones de aplicación

Precauciones / seguridad

Es una pintura en base a solventes orgánicos, evitar el contacto directo con la piel y la inhalación de los solventes, emplear guantes, lentes y máscaras con filtros contra vapores orgánicos.

ENVASES

Envase de cuarto galón La mezcla de ambos componentes suman 0,84 litros
Componente A: 0,62 litros = 0,91 kg
Componente B: 0,22 litros = 0,21 kg

Envase de galón La mezcla de ambos componentes suman 3,42 litros
Componente A: 2,52 litros = 3,7 kg
Componente B: 0,9 litros = 0,86 kg

Envase de 18 litros La mezcla de ambos componentes suman 17,86 litros
Componente A: 13,16 litros = 19,35 kg
Componente B: 3,8 litros + 0,9 = 4,51 kg