

Esmalte Poliuretano

CERTIFICACIONES



RENDIMIENTO TEÓRICO



16,6 m²/L a 30 μm
8,3 m²/L a 60 μm



SECADO

Tacto: 2 h
Intervalo para repintado:
mín. 6 h máx. 48 h
Curado total: 7 días

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

DILUCIÓN



AIRLESS SPRAY



SOPLETE



BROCHA



RODILLO

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento industrial poliuretano alifático de dos componentes con alto brillo y sobresaliente resistencia a la intemperie y a los rayos ultra violeta.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alto brillo y buena flexibilidad.
- Excelente resistencia a la exposición atmosférica.
- Excelente retención de color y brillo.
- No amarillea ni calea.
- Muy buena resistencia a la abrasión.
- Resistente a productos químicos, aceites minerales, solventes, etc.
- Excelente adherencia sobre una variedad de superficies, como poliéster reforzado con fibra de vidrio, cerámica esmaltada, tableros de melanina, policarbonato, vidrio, etc.

COLORES Y BRILLO

COLOR	CÓDIGO	COLOR	CÓDIGO
Plateado	581.008	Verde	581.680
Blanco	581.111	Amarillo fosfor.	581.810
Rojo vivo	581.340	Amarillo	581.840
Azul	581.580	Negro	581.990

INFORMACIÓN BÁSICA A 20 °C

Contenido de sólidos
Espesor recomendado por mano
Rendimiento teórico
Secado al tacto
Intervalo para repintado

Curado total
Estabilidad del envase

Aproximadamente 50 % en volumen (depende del color)

30 - 60 μm película seca
16,6 m²/L a 30 μm - 8,3 m²/L a 60 μm
2 h
mín. 6h
máx. 48 h
7 días
3 años componente A
18 meses componente B

**CONDICIONES
DE SUBSTRATO Y
TEMPERATURAS.**

- acero

- Se debe contar con una base epóxica o poliuretánica, libre de contaminantes, generar rugosidad si fuera necesario.
- Durante la aplicación y curado la temperatura de la superficie debe ser igual o mayor a 8 °C y 3 °C por encima del punto de rocío, la humedad del medio ambiente no debe ser mayor al 85 %.
- La prematura exposición a la condensación temprana puede causar cambios en el brillo y color.

MODO DE EMPLEO

Mezclar en la proporción de:

4 partes de componente A (581.111)

1 parte de endurecedor B (591.036)

Tiempo de inducción
Tiempo de vida de la mezcla
a 20 °C

No requiere

6 horas

AIRLESS SPRAY

Thinner recomendado
Volumen de thinner

Thinner Poliuretano 4078

0 - 5 %

**SOPLETE
CONVENCIONAL**

Thinner recomendado
Volumen de thinner

Thinner Poliuretano 4078

30 - 40 % depende del espesor requerido y condiciones de aplicación

BROCHA / RODILLO

Thinner recomendado
Volumen de thinner

Thinner Poliuretano 4078

20 - 35 % depende del espesor requerido y condiciones de aplicación

Precauciones / seguridad

Es una pintura en base a solventes orgánicos, evitar el contacto directo con la piel y la inhalación de los solventes, emplear guantes, lentes y máscaras con filtros contra vapores orgánicos.

ENVASES

Cuarto galón 0,9 litros

Galón 3,5 litros

Balde de 18 litros