

Primer Alquídico Extra Intemperie

Fondo anticorrosivo alquídico-fenólico de gran adherencia para uso industrial.

CERTIFICACIONES



ANTICORROSIVAS

LÍNEA



RENDIMIENTO TEÓRICO



35 m² /galón/mano depende de la superficie

SECADO



Tacto: 2 h
Repintado: 6 h
Final: 72 h

RECOMENDACIÓN



No pintar con lluvia, debajo de 6 °C ni humedad mayor a 90 %

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

DILUCIÓN

(2 a 3 MANOS) P P x A AGUARRÁS



BROCHA



RODILLO



SOPLETE

A pedido en turril de 200 litros.

Descripción.

Fondo anticorrosivo a base de resina alquídica modificada, de alto poder antioxidante, excelente adherencia sobre hierro y acero, rápido secado y pigmento inhibidor de la corrosión (fosfato de zinc modificado, libre de plomo y cromo).

Usos.

EXTERIOR

- En atmósferas urbanas e industriales. Contaminación moderada del dióxido de azufre (SO₂). Zonas costeras con baja salinidad.

INTERIOR

- Ambientes con alta humedad y algo de contaminación del aire.

HIERRO Y ACERO

- Protección de estructuras metálicas, rejas de hierro, ventanas, puertas, cañerías, maquinaria, etc., en ambientes de mediana agresión atmosférica. Plantas de proceso de alimentos, lavanderías, cervecerías, etc.

GALVANIZADO

- Protección de superficies galvanizadas, previa imprimación con Wash Primer MONOPOL (D-25).

Ventajas.

- Excelente relación costo rendimiento.
- Libre de plomo y cromo.
- Excelente compatibilidad con todo tipo de pinturas sintéticas convencionales de acabado.
- Fácil de aplicar.
- Excelente adherencia al hierro según la preparación de éste.
- Rápido secado inicial.

Preparación de la superficie.

PREPARACIÓN EN GENERAL

- Eliminar grasas y aceites con un solvente.
- Raspar, escobillar y/o lijar para eliminar toda capa de óxido de corrosión.
- Eliminar el polvo.

HIERRO Y ACERO

- Deben esmerilarse todas las soldaduras disperejas y aristas vivas de los cantos y eliminarse totalmente las salpicaduras eléctricas.
- Lavado con solvente.
- Remover todo el óxido usando lijas, escobilla de acero, herramientas mecánicas según norma SSPC-SP3. Preferentemente, se recomienda una limpieza con chorro abrasivo hasta metal casi blanco (norma SSPC-SP10).

HIERRO GALVANIZADO

- Limpieza con agua y detergente. Dejar secar.
- Imprimación con Wash Primer MONOPOL (D-25).

REPINTADO

- Lavado mediante agua y detergente para eliminar grasas y aceites.
- Lijar superficialmente sobre la última capa de anticorrosivo para crear porosidad y mejorar la adherencia.
- Eliminar el polvo.

Precauciones.

- Producto inflamable.
- Se recomienda el uso de máscara protectora contra vapores orgánicos, lentes de seguridad y guantes de PVC o látex.
- Mantener el ambiente bien ventilado durante la preparación, aplicación y secado.
- En caso de derrame sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área afectada con bastante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos. Si la irritación persiste consultar un médico.
- Tóxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente. No provocar vómito.
- Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor en un lugar seco y ventilado.
- Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos. Durante la preparación y aplicación del producto y una vez aplicado el mismo, hasta que seque totalmente y no tenga olor.

Recomendaciones.

- Evitar pintar a temperaturas inferiores a 6 °C y/o humedad relativa mayor a 90 %.
- No pintar en áreas industriales con alta agresividad química.

Modo de empleo y rendimiento teórico.

- Mezclar bien la pintura antes de usar.
- Se puede diluir hasta un 50 % dependiendo de la aplicación.
- Se aplica de preferencia a soplete.
- Dejar secar entre 4 y 6 horas antes de aplicar la segunda mano.
- Aplicar una capa más gruesa en lugares donde hay retención de humedad, como ser esquinas, superficies sobrepuestas, bordes cortantes.
- Aplicar luego unas 2 capas de un esmalte alquídico corriente o industrial. (Pintura Sintética Brillo o Esmalte Industrial Extra Resistente MONOPOL).
Rendimiento teórico: 35 m²/galón/mano.

Productos complementarios.

LIMPIEZA DE SUPERFICIES FERROSAS

- Desengrasante para Metal MONOPOL (K-05).
- **SUPERFICIES GALVANIZADAS O DE ALUMINIO**
- Wash Primer MONOPOL (D-25).

ACABADO

- Pintura Sintética Brillo MONOPOL (A-05).
- Pintura Sintética Mate MONOPOL (A-10).
- Esmalte Sintético Industrial Extra intemperie Monopol (A-50).

- Pintóleo (A-06).
 - Esmalte Martillado Metalizado MONOPOL (A-55).
- #### **PIGMENTACIÓN**
- Este puede modificar ligeramente el tono añadiendo Tinte Universal MONOPOL (K-30) en sus 12 colores, en una proporción no mayor a 30 ml de tinte por cada litro de pintura.

Sistema de aplicación.

- **Brocha o rodillo:** regular diluir hasta 1 parte de aguarrás por 2 partes de pintura.
- **Soplete convencional:** excelente diluir hasta 1 parte de aguarrás por 2 partes de pintura.
- **Soplete airless:** excelente diluir entre 5 y 20 %.

Tiempo de secado (25 °C).

- Al tacto: 2 horas.
- Repintado: 6 horas.
- Final: 72 horas.

Diluyente.

Aguarrás 1020 o gasolina corriente.

Acabado seco.

Mate.

Número de manos.

Se recomienda aplicar 2 - 3 manos de Primer Alquídico extra intemperie (8 - 120 micrones de espesor seco).

Porcentaje de sólidos.

- Por peso: 62 % +/- 1 %.
- Por volumen: 45 % +/- 2 %.

Envases.

- 1/4 Galón (0.9 litros).
- Galón (3.5 litros).
- Turril (200 litros).

Gama de colores.

Naranja Caoba (código 322.291).



788-88585
WhatsApp manager

Línea gratuita 800 10 1400

www.pinturasmonopol.com