

Anticorrosiva Extra Resistente

Anticorrosiva sintética con pigmento inhibidor libre de plomo y cromo.

CERTIFICACIONES



LINEA ANTICORROSIVAS



RENDIMIENTO TEÓRICO



35 m²/galón/mano
Dependiendo de la superficie

SECADO



Tacto: 2 h
Repintado: 6 h
Final: 72 h

RECOMENDACIÓN



No pintar con lluvia, debajo de 6 °C, ni humedad mayor a 90%

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

DILUCIÓN

(2 a 3 MANOS)

P P x A

AGUARRÁS

(2 a 3 MANOS)

P P x T

THINNER 1503

APLICACIÓN



BROCHA



RODILLO



SOPLETE

Descripción.

Pintura anticorrosiva a base de resina alquídica, pigmentos inhibidores de la corrosión libres de plomo y cromo, solventes y pigmentos inertes seleccionados. De acuerdo a Norma Boliviana NB-1023 (Tipo IM).

Usos.

EXTERIOR

- En atmósferas urbanas con bajo nivel de polución.

INTERIOR

- En ambientes donde la condensación es casual.

HIERRO Y ACERO

- Protección de estructuras metálicas, rejas de hierro, ventanas, puertas, cañerías, maquinaria, etc., en ambientes de baja a mediana agresión atmosférica.

GALVANIZADO

- Protección de superficies galvanizadas, previa imprimación con Wash Primer MONOPOL (D-25).

Ventajas.

- Excelente relación costo rendimiento.
- Libre de plomo y cromo. No contamina el medio ambiente.
- Excelente compatibilidad con todo tipo de pinturas sintéticas convencionales de acabado.
- Fácil de aplicar.
- Excelente adherencia a hierro según la preparación de éste.

- Aplicado en 3 - 4 manos (150 micrones de espesor) puede prescindir del empleo de un acabado, en atmósferas con bajo nivel de polución (categoría C1 y C2, NB 1023).

Preparación de la superficie.

PREPARACIÓN EN GENERAL

- Eliminar grasas y aceites con un solvente.
- Raspar, escobillar y/o lijar para eliminar toda capa de óxido de corrosión.
- Eliminar el polvo.

HIERRO Y ACERO

- Deben esmerilarse todas las soldaduras disparejas y aristas vivas de los cantos y eliminarse totalmente las salpicaduras eléctricas.
- Lavado con solvente.
- Remover todo el óxido usando lijas, escobilla de acero, herramientas mecánicas o chorro abrasivo.

HIERRO GALVANIZADO

- Lavar con agua y detergente. Enjuagar y dejar secar bien.
- Imprimación con Wash Primer MONOPOL (D-25).

Repintado.

- Lavado mediante agua y detergente para eliminar grasas y aceites.
- Lijar superficialmente la capa anterior de anticorrosivo para mejorar la adherencia de la capa nueva.
- Eliminar el polvo.

Precauciones.

- Producto inflamable.
- Se recomienda el uso de máscara protectora contra vapores orgánicos, lentes de seguridad y guantes de PVC o látex.
- Mantener el ambiente bien ventilado durante la preparación, aplicación y secado.
- En caso de derrame sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área afectada con bastante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos. Si la irritación persiste consultar un médico.
- Tóxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente.
- Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor en un lugar seco y ventilado.
- Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos. Durante la preparación y aplicación del producto y una vez aplicado el mismo, hasta que seque totalmente y no tenga olor.

Recomendaciones.

- Evitar pintar a temperaturas inferiores a 6 °C y/o humedad relativa mayor a 90 %.
- No pintar en áreas industriales con alta agresividad química.
- No diluir con otros thinners o productos que puedan ablandar las capas intermedias.
- Aplicar unas dos capas de una pintura sintética de acabado (Pintura Sintética Brillo MONOPOL A-05).

Modo de empleo y rendimientos.

- Mezclar bien la pintura antes de usar.
- Se puede diluir hasta un 50 % dependiendo de la aplicación (2 partes de pintura con 1 parte de aguarrás o Thinner MONOPOL 1503).
- Se aplica a brocha, rodillo o soplete. Se recomienda la aplicación con soplete para mejor uniformidad.
- Se debe dejar secar entre 4 y 6 horas antes de aplicar la segunda mano.
- Aplicar una capa más gruesa en lugares donde hay retención de humedad, como ser esquinas, superficies sobrepuestas, bordes cortantes.

Rendimiento: 35 m²/galón/mano.

Productos complementarios.

LIMPIEZA DE SUPERFICIES FERROSAS

- Desengrasante para Metal MONOPOL (K-05).

SUPERFICIES GALVANIZADAS O DE ALUMINIO

- Wash Primer MONOPOL (D-25).

ACABADO

- Pintura Sintética Brillo MONOPOL (A-05).
- Pintura Sintética Mate MONOPOL (A-10).
- Pintóleo (A-06).

PIGMENTACIÓN

- Este producto puede cambiar ligeramente el tono añadiendo Tinte Universal MONOPOL (K-30) en sus 12 colores, en una proporción no mayor de 30 ml de tinte por cada litro de pintura.

Tiempo de secado (25 °C).

- Al tacto: 2 horas.
- Repintado: 6 horas.
- Total: 72 horas.

Diluyente.

- **Brocha o rodillo:** diluir al 40 - 50 % con Thinner 1020 (Aguarrás) MONOPOL o Thinner MONOPOL 1503.
- **Soplete convencional:** diluir al 50 % con Thinner 1020 (Aguarrás) MONOPOL o Thinner MONOPOL 1503.
- **Soplete airless:** diluir 5 - 30% con Thinner 1020 (Aguarrás) MONOPOL ó Thinner MONOPOL 1503.

Acabado seco.

Semimate (cáscara de huevo).

Número de manos.

Se recomienda aplicar 2 - 3 manos.

Envases.

- 1 Pinta (220 ml).
- 1/4 Galón (0.9 litros).
- Galón (3.5 litros).
- Turril (200 litros).



788-88585
WhatsApp manager

Línea gratuita 800 10 1400

www.pinturasmonopol.com